# 円すい形超音速ノズルによる SF<sub>6</sub>の凝縮\*

#### 塩 崎 孝 壽\*1,川 橋 正 昭\*1

## Conical Supersonic Nozzle Flow with SF<sub>6</sub> Condensation

### Kouju SHIOZAKI and Masaaki KAWAHASHI

The condensation of SF<sub>6</sub> in Ar carrier gas was investigated experimentally and theoretically in a conical supersonic nozzle. The numerical calculation was improved by assuming a temperature difference between the mixture and clusters. The temperature differences are determined from the coefficient of heat distribution  $Q_R$  between them. The coefficient  $Q_R$  is independent of the molar fraction of SF<sub>6</sub> and dependent upon the pressure in the reservoir only. The calculation shows that growing and evaporating clusters exist simultaneously in the greater part of the supersonic nozzle. These results agree with the experimental value for the pressure in the nozzle.

Key Words: Flow Measurement, Compressible Flow, Supersaturation, Supercooling, Condensation, Supersonic Nozzle Flow

#### 1. まえがき

超音速ノズル内で生じる凝縮現象を定量的に検出す る方法として、光散乱を利用した方法<sup>(1)(2)</sup>や赤外線ス ペクトルを利用した方法<sup>(3)</sup>,静圧測定<sup>(2)(3)</sup>あるいは総 圧を測定する方法<sup>(4)</sup>などが報告されている。著者らは 従来から、二次元ノズル内で生じるArに搬送された SF<sub>6</sub>の凝縮現象を、主として静圧測定によって調べて きた。既報<sup>(5)</sup>において、膨張速度の大きい三次元円す いノズル内の凝縮現象では、等エントロピー線からの 偏差が急激に大きくなることを明らかにした。また、 従来の解析方法<sup>(6)</sup>で得られる静圧計算値が測定された 静圧と大きく異なることを示した。

本報では,より膨張速度の大きいノズルを用いた実 験結果と,既報<sup>(5)</sup>で提起した解析上の問題点のいくつ かを改良した数値計算結果について報告する.

### 2. 実験装置および実験方法

本報で使用したノズルは図1に示したように片側開き角14°, 超音速部の長さ22.6 mmの円すい形であ

る. ノズル内の静圧は 0.3 mm の静圧測定孔を持つ外 径 2 mm のステンレスチューブをノズル中心軸上に 挿入して測定された.実験条件は、貯気槽圧力  $p_0 \Rightarrow 20$ , 50, 100 kPa, 貯気槽温度  $T_0 \Rightarrow 300 \text{ K}$ , モル混合比 N= 0.01, 0.02, 0.03, 0.05, 0.07, 0.09 である. なお,実験 装置全体の構成と実験方法は既報<sup>(6)</sup>と同様である.

#### 3. 数値計算および実験結果

既報<sup>(5)</sup>ではノズル内気体の膨張速度が大きくなると 従来の解析方法<sup>(6)</sup>で得られる静圧計算値の実験値に対 する差が大きくなることを示し,この原因と考えられ るいくつかの問題を提起した.従来の解析方法では, ノズル内の気相と凝縮相とのあいだに温度差はないも のと仮定していたが,本報では,以下のように気相と



図 1 超音速ノズル

<sup>\*</sup> 昭和 62 年 11 月 6 日 第 947 回講演会において講演, 原稿受 付 昭和 63 年 10 月 31 日.

<sup>\*1</sup> 正員, 埼玉大学工学部 (●338 浦和市下大久保 255).

凝縮相とのあいだに温度差などを仮定して解析する。

(1) 凝縮または蒸発に伴って放出される潜熱は混 合気体とクラスタとの間で均等に分配されず、両者の 間に温度差が生じる、すなわち、無次元凝縮量(凝縮相 流量/全質量流量)をμ、比潜熱をLとすれば、凝縮に よって単位質量流量当たり µLの凝縮潜熱を生じる が、周囲の気体が希薄であることと膨張速度が大きい ために、気相とクラスタの間で、熱平衡の状態になら ずクラスタが $(1-Q_R)\mu L$ だけ過剰の熱量を得るもの と仮定する。ここで、周囲の気体によるクラスタの冷 却が十分で、周囲の気体との間に温度差を生じない場 合は  $Q_R = 1$  となる. 一方, 周囲の気体による冷却がま ったくない場合 Q<sub>R</sub>=0となり,最大の温度差が生じ る. したがって、QR は零と1の間の値を持ち、気体の 圧力が小さく, 膨張速度が大きいほど小さな値を持つ と考えられる。本報においては Qg を未知パラメータ として取扱う.

(2) 気体の膨張に伴うクラスタの温度変化は混合 気体の温度変化と等しい。

(3) SF<sub>6</sub>クラスタが転移温度より高温になると臨
界核半径が大きくなる。このため、それより小さなク
ラスタは蒸発する<sup>(7)</sup>.

仮定(1)から, クラスタが生じた時点におけるクラ スタとの混合気体の温度差 *ΔT* は

となる. ここで, C<sub>P</sub>はクラスタの比熱である. 仮定 (1), (2)から, ある点で生じたクラスタの温度はそ れ以前に生じたクラスタの温度と等しくなり, そのう えに成長した部分の温度も等しくなる.

一方, 蒸発の場合はクラスタから熱平衡状態に比べ て過剰な潜熱が取り去られることになり, ノズル内の ある位置  $x_1$ で発生したクラスタが x から  $x + \Delta x$  に 移動する間の温度変化  $\Delta T(x_1, x)$  は

 $\Delta T(x_1, x) = \frac{3\Delta r(x_1, x)L(1-Q_R)}{r(x_1, x)C_P} \quad \dots \dots (2)$ 

である. ここで,  $x_1, x はノズルののど部からの距離, r(x_1, x) は <math>x_1$  で発生したクラスタの x における半径 である. また,  $\Delta r(x_1, x)$  は半径  $r(x_1, x)$ のクラスタが 距離  $\Delta x$  移動する間の半径増加分であり, 負の値であ る. これらの仮定の基に行った数値計算の結果と実験 値を,  $p_0=50$  kPa, N=0.09 の場合について, 図2に 示す. ノズル内圧力分布の実験結果は, 凝縮の開始に よる等エントロピー線からの偏差が急に大きくなる特 徴を持つ. その後変化は急に少なくなり, むしろ等エ ントロピー線に近づいている. 計算値と実験値は良い

一致を示す.本報における計算結果からノズル内静圧 分布の傾向が以下のように考察される.超音速ノズル 内では多くの場所で蒸発量 μeが存在することから, 成長中と蒸発中のクラスタが混在すると考えられる. 出口付近では蒸発量 μe が正味の凝縮量 μの 10 %程 度に増加する場合があり,μは蒸発のない場合に比べ て減少する.このため潜熱の放出が減少し,ノズル内 静圧が等エントロピー線に近づく傾向を持つ.

数値計算において,表面張力の補正係数  $\alpha$  と凝縮係 数  $\xi$  は既報<sup>(6)(8)</sup>と同様に実験値と計算値の差が少なく なるように定めた.  $\alpha$  と  $\xi$  は一般に実験条件に依存す るが,本報では貯気槽圧力ごとの定数,または混合比 の関数とした.以下にその諸式を,また,係数を表1に 示す.

 $\alpha_{11} = C_{10} + C_{11} \exp(C_{12}N) + C_{13}N \cdots (3)$ 

 $\xi_1 = C_{20} + \exp(C_{21} + C_{22}N) \quad \dots \quad (4)$ 

 $\xi_{II} = 5\xi_{II} \cdots (5)$ 

ここで添字 I, II はそれぞれ SF<sub>6</sub>の転移温度より高温 の状態,低温の状態を表す.

モル混合比による超音速ノズル内軸方向静圧分布の 変化を図3に示す.N=0の場合,静圧は等エントロピー的に変化する.Nが大きくなるに従って静圧は等エ ントロピー線より上昇する.前述した凝縮開始後に, 再度等エントロピー線に近づく傾向は,N>0.03の場 合に見られる.図3に示したようにクラスタ再蒸発の 影響領域はNの増加とともに下流へ移動する.この現



μ:正味の凝縮量 μ: 蒸発量 μ: 質量混合比 X:ノズルののど部からの無次元距離(=ノズルののど部 からの距離/超音速部の長さ)

#### 図 2 ノズル内の静圧および凝縮量分布

象は N の増加とともに凝縮開始点が下流に移動す る<sup>(6)</sup>ことによって, その後の温度上昇が少なくなるた めであり, 傾向は実験結果と一致する.

図4に, ノズル内のSF。凝縮開始点における混合気体とクラスタそれぞれの状態をp-T面上に示す.膨張速度が大きくなったために,混合気体の温度は全体に低温となった. 一方クラスタの温度は実験条件によらずほぼ一定で, $p_0$ が小さいほど気体とクラスタとの温度差が大きくなる. これは $p_0$ が小さくなると $Q_R$ も小さくなり混合気体に分配される熱の割合が減少することを意味する. したがってクラスタの温度と性質が,流れに対して大きな影響を持っていることがわかる.なお, $Q_R$ は $p_0=100$ , 50, 20 kPa に対して, それぞれ0.99, 0.95, 0.88 とした.

図5にクラスタの温度分布をノズルのど部からの無 次元距離  $X(=x/L_n) \ge p_0 \varepsilon r = 3 / - 3 / 2$ 縮開始点においては、ほぼ同じ温度範囲に分布するが、 Xの増加とともに差が現れ、 $p_0$ が小さいほど高温に なる。しかし、分布の幅は比較的狭く、 $X \ge p_0$ にほぼ 無関係である。したがって、 $Q_R$ の変化による、クラス タ全体の温度と気体温度との差がノズル内流れに大き く影響すると考えられる。

#### 4. まとめ

膨張速度の大きい三次元円すい形ノズル内で, Ar

表 1 表面張力の補正係数 a および式(3)~(5)の係数

P (kPa)	100	50	20
α ι	0.9	0.7	0.7
Cio	0.73851	0.63905	0.50345
C 1 1	-0.3514	-0.25502	0
C12	-23.752	-32.133	0
C <sub>13</sub>	0	0	0.79310
C20	0.43641	0	0
Cel	-0.10389	1.0822	2.9926
C 22	-37.501	-16.888	-33.557



図 3 モル混合比によるノズル軸方向静圧分布の 変化(計算値)

に搬送された SF₀の凝縮を伴う超音速流れの実験を 行うとともに、新たな仮定のもとに数値計算を行っ た. その結果以下のことが明らかになった.

(1) 凝縮または蒸発に伴う潜熱は混合気体とクラ スタに均等に分配されず,両者のあいだに温度差が生 じ、さらに、クラスタの温度がその転移温度まで上昇 した場合,蒸発すると仮定して解析を行うと実験結果 を良く説明できる.

(2) ノズル内の多くの場所で成長中のクラスタと 蒸発中のクラスタが混在していると考えられる。

(3) 凝縮開始点における混合気体の温度分布は貯 気そう圧力に依存するが、クラスタの温度は貯気そう 圧力と無関係にほぼ一定になるものと考えられる.





図 5 ノズル内クラスタの温度分布

## 文 献

- (1) Wu, B.J.C., ほか2名, J. Chem. Phys., 68-1 (1978), 308.
- (2) Moses, C.A., ほか1名, J. Fluid Eng., 100 (1978), 311.
- (3) Wn, B.J.C., ほか 1 名, J. Chem. Phys., 71-7 (1979), 2991.
- (4) Bailey, A.B., ほか1名, Phys. Fluid, 28-5 (1985), 1563.
- (5) 塩崎・ほか2名,機講論, No.866-4 (1986), 36.
- (6) 塩崎・ほか2名,機論,49-443,B (1983),1373.
- (7) Hill, P.G., J. Fluid Mech., 25 (1966), 593.
- (8) 塩崎・ほか2名,機論,52-477,B(1986),2202.