# 段付き HS チューブ内波動現象および熱効果\* (第1報,一段チューブの基本的特性および解析方法の検討)

川橋正昭\*\*,鈴木 允\*\* Masaaki KAWAHASHI, Makato SUZUKI

Key Words: Fluid Vibration, Compressible Flow, HS Tube, Resonance Tube, FLIC Method

## 1. まえがき

ー端を閉じた管内の気柱が噴流によって励振され, 音波放射および閉端付近での発熱作用(熱効果)を生 じる装置は, HS(Hartmann-Sprenger)チューブまた はレゾナンスチューブと呼ばれ,数多くの研究報告が ある.その中で, HSチューブをロケットエンジンの 点火装置として応用する研究では,励振方法やチュー ブ形状による閉端部での温度上昇特性すなわち点火特 性の変化などが調べられている<sup>(1)-(3)</sup>.チューブ形状に ついては,断面積が閉端に向かってテーパ状に縮小す るものおよびステップ状に縮小するもの(段付き)な どについて調べられ,後者の方がよりすぐれた温度上 昇特性を示すとの報告がある<sup>(4)</sup>.しかし,その理由に ついては明らかにされていない.

段付きチューブを用いた場合の熱効果特性を明らか にするためには、チューブ内の波動現象を調べる必要 があるが、段の数、段部の位置、断面積変化率などに よって複雑に変化することが考えられる.したがって 本研究では段付き HS チューブ内波動現象の解析の 手始めに、1箇所の断面積縮小部(段)を有する HS チ ューブが示す基本的特性を調べるとともに、チューブ 内波動を二次元モデルにより FLIC 法を用いて解析す る.得られた結果より、段部位置・形状による振動モー ドの変化、段付きチューブによる熱効果の増加、さら にチューブ内の詳細な波動現象などが明らかにされ た、

#### 記 号

а	•	<u></u>
	٠	日辺

A:チューブ断面積 D, D<sub>N</sub>:チューブ内径, ノズル出口径 e:比内部エネルギ

- *f*:周波数
- *l*:ノズル出口とチューブ開口端間の距離
- L:チューブ長さ
- p, P: 圧力, 無次元化圧力(=p/pin)
  - q:人工粘性
- s, S:比エントロピ, 無次元化比エントロピ (=s/R, R:気体定数)
  - t:時間
  - *T*:温度
  - u: x 軸方向流速成分
  - v: y 軸方向流速成分
- x, X:チューブ軸方向座標, 無次元化座標 (=x/L)
  - y: x 軸に垂直な方向の座標
  - $\beta$ :無次元化温度(=1+[ $T T_{IN}$ ]/ $\Delta T_{ad}$ ,  $\Delta T_{ad}$ :断熱温度落差)
  - γ:比熱比
  - ρ:密度
  - $\tau$ :無次元化時間 (= $a_{IN}t/L$ )
- 添字
  - 1:チューブ開口端より段部までの部分について
  - 2:段部よりチューブ閉端までの部分について
  - IN:ノズル入口状態
  - ∞:ノズル出口(大気)状態
  - W:チューブ壁について

#### 2. 段付き HS チューブの示す特性

ステップ状断面積変化部を有する HS チューブ内 の気柱が先細ノズルからの不足膨張噴流で励振される 場合の,振動周波数,チュープ内圧力履歴および熱効 果について調べる.

昭和55年9月2日 北陸信越支部北陸地方講演会および昭和55年11月21日 関西支部第241回講演会において講演, 原稿受付 昭和56年9月16日.

<sup>\*\*</sup> 正員, 埼玉大学工学部 (圖338 浦和市下大久保 255).

実験装置の概略図が図1に,実験に用いたチューブ の形状が表1に示されている。チューブ材質はステン レススチールであり,壁厚さは0.5 mm である。チュ ーブ内気柱の基本振動周波数は,コンデンサマイクロ ホンで受音されるチューブ開口端放射音の周波数分 析から得られ,チューブ内波動状態は,チューブ壁に 設けられた測定孔での圧力変動履歴を半導体圧力変換 器により検出して調べる。熱効果は,チューブ外壁に 放電溶接された線径0.15 mm のアルメル・クロメル 熱電対により検出される壁温度の,チューブ長さ方向 の分布により調べる。なお,チューブ壁温度が閉端に 向かうにしたがって著しく上昇するため,チューブ内 圧力履歴測定孔はX=0.4 の位置のみに設けられてい る。

はじめに、ノズル圧力比 ( $p_{IN}/p_{\infty}$ )を一定にして、段 部位置を変えた場合の、断面積比 ( $A_2/A_1$ )による振 動周波数の変化を図2に示す。図2に示されている結 果では、段付きチューブ内気柱の振動周波数は、いず れも段がない場合に比べて高く、段部位置が X=0.5および0.75の場合には断面積比の減少とともに高く なる。また、段部位置 X=0.25で  $A_2/A_1$ がおよそ 0.44 以下の場合に、明らかな振動モードの変化があ ることを示している。なおこの場合の振動周波数は、



図 1 実験装置概略図

 $L_1 \approx 1/4$ 波長とする音響的周波数に近い. 図 2 に示 した形状の範囲ではいずれも安定した周期的振動状態 が維持されるが,  $L_1/L=0.25$ ,  $A_2/A_1=0.25$ の場合に わずかな非周期性を示す. そこでチューブ内の振動状 態を圧力履歴波形により図 3 に示す. 図 3 (a)は  $L_1/L=0.5$ 一定の場合で,断面積比の減少とともに変化 する波形を示しており,図 3 (b)は  $L_1/L=0.25$  で振 動モードの異なる場合の波形である. これらの波形は, 断面積比による段部での干渉の様子の変化をよく示し ている.

つぎに、チューブ内気柱振動周波数のノズル圧力比 による変化を図4に示す.図4(a)はL<sub>1</sub>/L=0.5の場 合であり、いずれの断面積比についても、直管の場合 と同様にノズル圧力比の増加とともに周波数は低くな る. 一方図4(b)は $A_2/A_1=0.25$ としたときのノズル 圧力比による周波数の変化を示しているが、明らかな モード変化のある L<sub>1</sub>/L=0.25 では他と逆の傾向を示 す. これらの結果はいずれも最も高い閉端壁温度が得 られる1に対する値であり、その位置はノズル圧力比 とチューブ形状により異なる。本実験条件の範囲では、 l/DN≒1.0~2.0の値をとる. つぎにチューブ形状によ る熱効果の変化を最終到達壁温度分布により調べ、図 5に示す。壁温度測定時は、噴流しゃ断板によりチュ ーブの外周をできるだけ自然対流に近い状態に保って いる.図5(a)は、ノズル圧力比および断面積比を一 定としたときの,段部位置による温度分布の変化を示 している. 段付きチューブではいずれの場合も直管で 得られる壁温度より高く、とくに L<sub>1</sub>/L=0.5 では閉端 で約150K上昇している。またこれらの結果は、いず れの場合も段部付近で温度が急上昇し、閉端部付近で



図 2 段付き HS チューブ内気柱の振動周波数

再上昇する傾向を示す. $L_1/L=0.25$ では前半の温度上 昇が著しく、後半での上昇分はわずかである.この傾 向はチューブ内振動モードの変化と対応している.図 5(b)では $L_1/L=0.25$ として断面積変化率による壁 温度分布の変化を示しており、振動モードと壁温度分 布形状との対応がより明確である.

これらの段付き HS チューブが示す特性から以下 のことが考察される。段部位置がチューブ中央部より 閉端側にある場合の,断面積比減少による周波数の増 加は、断面縮小部(部分2)での波の伝ば速度の増加、 すなわち壁温度分布から予測される気体温度上昇が一 因であると考えられる.この断面縮小部での温度上昇 は、段部に入射する圧縮波(あるいは衝撃波)振幅に対 して、通過波の振幅が増加することによると考えられ る.L<sub>1</sub>/L=0.25 での振動状態の変化は、音響的現象と の対応からある程度説明される.すなわちL<sub>1</sub>/L=0.25 での段部位置は、一端を閉じた管内気柱の音響的二次 の固有振動モードにおける音圧分布の腹の位置に近



図 4 ノズル圧力比による振動周波数の変化

い.したがって、段部に入射する波の反射波が開口端 で再び反射してくる波と、通過波が閉端で反射してく る波とが、段部でほぼ同位相で干渉する.しかし、図 2の実測値では、二次のモードに対応する音響的周波 数よりも、 $L_1 \approx 1/4$  波長とする音響的周波数により 近い.このような周波数での周期的現象が維持される 波動状態は明らかではない.以上のような段付き HS チューブが示す特性の解析には、詳細にチューブ内波 動現象を明らかにする必要がある.

#### 3. 段付き HS チューブ内波動解析方法の検討

HS チューブ内の波動現象は従来特性曲線法により



解析されてきており,計算機を利用する手法<sup>(5)</sup>を用い て,壁摩擦や熱移動を考慮して接触面を追跡しながら 周期解を得るに至っている<sup>(6)</sup>.得られた結果はチュー ブ内波動現象を明らかにするとともに,圧力履歴波形 においては実測値とよく一致している.段付きチュー ブについても準一次元仮定により特性曲線法での解析 は可能だが,断面積比の減少とともに周期解を得るこ とが困難になる.そこでFLIC法<sup>(7)</sup>を用いて,二次元 モデルにより段付きチュープ内波動の解析を試みる.

FLIC法は、流体の輸送過程での散逸効果を利用し て特別な手順なしで衝撃波を伴う圧縮性流れを扱える 数値解法であるが、接触面位置が不めいりょうになる 欠点をもつ.したがって、HSチューブ内流れのよう な、伝ば衝撃波と接触面との周期的な干渉を伴う場合 に、この方法を適用することの妥当性は明らかでな い.そこでまず直管状のHSチューブ内流れについて FLIC法により解析した結果を、接触面を考慮した特 性曲線法<sup>(6)</sup>による結果と比較検討する.直管の場合, 平面波伝ばを仮定すれば一次元的に扱えるが、段付き 管への拡張を考慮して、二次元モデルを用いると、流 れの基礎式は、

である.ここで,

$$\frac{D}{Dt} \equiv \frac{\partial}{\partial t} + (v \cdot \nabla), \quad \nabla = \frac{\partial}{\partial x} i + \frac{\partial}{\partial y} j$$
$$v = ui + vi$$

である.基礎式の差分化,人工粘性の定義および計算 手順は,文献(7)によるものとする.

計算領域のセル分割を図6に示す.境界条件は特性 曲線法による計算と同じとし、チューブ開口端で



図 6 HS チューブ二次元解析モデルおよびセル分割図



図 9 圧力履歴計算値



とし、さらに v=0 とする. 初期条件は、チューブ内が 大気状態で静止,開口端境界セル内が噴流のよどみ状 態であるとし、開口端より突然流入を開始するものと

計算結果を以下に示す。はじめにチューブ内接触面 の移動を図7に示す。接触面は、初期条件で噴流のよ どみ状態とチューブ内大気状態とのエントロピ不連続 面として開口端に設定されるが、チューブ内に侵入す るに従って有限な幅をもつ接触領域となる、図7(a) は開口端での流出期間, すなわちチューブ内膨張期間





図 10 段付き HS チューブ二次元解析モデルおよび

X=1.0

125



図 11 圧力分布および等圧線図



図 12 段付き HS チューブ内の圧力履歴

であり、領域幅の拡大が示されている.図7(b)は流 入期間,チューブ内圧縮期間であり,領域幅は再び減 少して最深侵入位置でほぼ一周期前の状態に回復す る。なお閉端付近のエントロピ増は人工粘性によるも のである. さらに計算を続けると接触領域幅は徐々に 拡大するが、チューブ内圧力履歴および流速変動につ いては、数周期の計算でほぼ周期解となる、つぎに接 触領域と閉端反射衝撃波との干渉の様子を,特性曲線 法による結果と比較して図8に示す。特性曲線法によ る結果は波との干渉の様子が明らかであるが、FLIC 法では不めいりょうである.しかし、図9に示す圧力 履歴においては、FLIC 法による結果は、実測値とよ く一致する特性曲線法による結果と比較して、波形・ 周期ともに大きな差はみられない.これらの結果から、 HS チューブ内波動の解析に FLIC 法を用いることが できると判断し、 つづいて段付きチューブについて解 析する.

図10に段付きHSチューブの二次元モデルおよび セル分割図を示す。計算は $L_1/L=0.5$ ,  $A_2/A_1=0.5$ の 場合を例にとって行う.開口端の境界条件は、流入・流 出が準一次元的であると仮定し、流入時は開口端断面 で状態量が一様として式(4),(5)を,流出時は断面 各位置について式(6)を適用する。以上の条件のもと で得られた計算結果を以下に示す。入射衝撃波の段部 での干渉,閉端反射衝撃波の段部での干渉および開口 端での反射までの経過を,無次元時間間隔 $\Delta r=0.3$ で チューブ中心軸上圧力分布およびチュープ内等圧線図 により図11に示す。また図9と同じ位置での圧力履歴 を図12に示す。これらの計算結果より以下のことがわ かる。チューブの内波動の基本周波数は427 Hz であ り,直管の場合の計算値403 Hz とともに図2の実測 値とよく一致している。図12のX=0.4 における波形



図 13 単純化波動線図

は、図3に示した $A_2/A_1$ =0.44の結果と定性的に対応している。チューブ閉端での圧力変動振幅は直管の場合に比べて約1.4倍であり、段付きチューブにおける熱効果助長作用を示唆している、また段付きチューブ内波動の基本周波数の増加の要因は、断面縮小部分での波の伝ば速度増加よりも、閉端反射衝撃波が段部通過後、段部反射衝撃波の開口端反射膨張波と干渉して、加速されるとともに減衰し、開口端でのすやみかな流出期間への移行をもたらすことの方が支配的であることが明らかになった。この現象について、単純化した波動線図を用いたモデル化により図13に示す。

### 4. あとがき

ステップ状の断面積変化部を有する HS チューブ 内の波動現象の基本的な特性を調べるとともに, 波動 解析の方法について検討した結果, 以下の点について 明らかになった. (1) 段部位置および断面積比の値によっては、チューブ内気柱の振動モードが変化する場合がある.そのような現象は、段部での反射波と閉端反射波の段部通過波が同位相で干渉する場合に生じ、一端を閉じた管内気柱の音響的二次の固有振動モードに類似している。

(2) チューブ壁の最終到達温度分布から,段付き HS チュープ内の波動と熱効果の関連,および熱効果 助長作用について明らかにした。

(3) 二次元モデルによる段付き HS チューブ内 波動の FLIC 法による解析例により, 直管の場合に比 べて, 閉端部付近の変動圧力振幅が増加すること, お よび基本周波数が上昇することの要因などを明らかに し, 本解析での FLIC 法の有用性を示した.

なお,本計算では東京大学大形計算機センターおよ び埼玉大学データステーションを利用し,等圧線図の 作図には東京大学センタライブラリJ6/TC/CONT を一部変更して用いた。

最後に,本研究に協力された当時本学学生の中村信 吾氏,高橋一郎氏,現在本学学生の倉田良三君に謝意 を表する.

### 文 献

- (1) Phillips, B.R. and Pavli, A.J., NASA Tech. Note, D-6354 (1971).
- (2) Marchese, V.P., Singer-Kearfott Division, KD71-69, (1971).
- (3) Rakawsky, E.L., ほか2名, Fluidics O., 4(1974), 13.
- (4) Marchese, V.P., ほか2名, J. Spacecraft, 10-11(1973), 731.
- (5) Raston, A. and Wilf, H.S., Mathematical Methos for Digital Computer, Vol. 1 (1960), 165, John Wiley & Sons.
- (6) 川橋・ほか3名, 機論, 40-332 (昭49), 965.
- (7) Gentry, R.A., ほか2名, J. Compt. Phys., 1 (1966), 87.

### 〔質問〕 岩本順二郎〔東京電機大学〕

(1) 貴論文では特に FLIC 法の有用性を強調して おられるが,特性曲線法と比較してどういう点で有利 なのかご見解を伺いたい.

特性曲線法によれば,種々のパラメータ(摩擦,熱 伝達,断面積変化など)を考慮して計算することが可 能である.特性曲線法では一次元という制約があるが, FLIC法による結果(図11)から逆に,この流れを一次 元と仮定することが不可能なのかどうか,適当なXに おける中心軸に直角方向の圧力,または速度分布をお 示し頂きたい.

(2) 人工粘性の大きさ, その適用条件によって結 果が若干異なってくると思う. また, これらはセルの

大きさにも直接関連してくると思う が,図11を得るにあたって,具体的 に人工粘性項の形とその係数の値,適 用範囲はどうであったかお示し頂きた い.

[回答] (1) ご指摘のように, 特性曲線法は管内波動現象解析に有用 な方法であるが,本報告で示したよう に管途中に大きな断面積不連続変化が ある管内の周期的波動現象を解析する 場合,不連続変化部に一次元的接続条 件を適用すると解をもたない場合が存 在する.通常このような場合,不連続

論

討

変化部を有限幅をもつ連続的断面変化におきかえて計 算を行うが、FLIC法を用いれば、このような断面積 不連続変化部を特別な手順なしで扱うことができ、そ の変化部付近の二次元的状態を解析することができ る.

つぎに FLIC 法による二次元解析結果の等エントロ ピ, 等密度, 等圧線図および速度ベクトル線図の例を, 付図1に示す.これらの図は, 流入前半で入射衝撃波 がほぼ断面積変化部に到達する直前の状態である.等 圧線図においては, 中心軸に垂直な方向には大きな変 化はないが, エントロピ, 密度においては, 中心軸に 垂直な方向に一様ではない.また速度ベクトル分布図 では, 断面積変化部で複雑な二次元的流動状態を示し



ている。	この現	見象は,	段付き	HS	チュ	ーブ内	熱効	果を
考える場	合に,	内部の	)混合に	よる	熱損	失分を	考慮	する
基礎にな	ると考	手えられ	1る.					

人工粘性の定義は,

$$q_x = B \rho \alpha \frac{\partial u}{\partial x}, \quad q_y = B \rho \alpha \frac{\partial v}{\partial y}$$

であり,係数Bの大きさは0.5とした.なおBの大き さは,次報において断面積変化部に入射する垂直衝撃 波の,反射衝撃波後流の解の振動状態により考察す る.