Advanced Friction Damper Based on Energy

渡邉 鉄也^{1*}, 鞆田 顕章², 須田 峻一³, 田中 基八郎⁴ Tetsuya Watanabe¹, Akinori Tomoda², Syunichi Suda³, Kihachiro Tanaka⁴

1 埼玉大学 大学院 理工学研究科

Graduate School of Science and Engineering, Saitama University ²埼玉大学 大学院 理工学研究科 博士後期課程 Program in Science and Engineering, Saitama University ³埼玉大学 大学院 理工学研究科 博士前期課程 Program in Mechanical Engineering and Science, Saitama University ⁴埼玉大学 大学院 理工学研究科 Division of Mechanical Engineering and Science, Saitama University

Abstract

For the past several years, seismic isolation systems have been focused in the seismic design of industrial facilities. This paper deals with the response reduction effect by friction. Friction is expected to decrease the relative displacement by dissipating the vibration energy. The relative displacement between structure and support becomes larger at long period in the case of linear system. Therefore, the response reduction effect by friction should be utilized positively in the seismic design. However, the response magnification of acceleration is used in the seismic design. The acceleration becomes larger by stick and slip motion. Therefore, the response reduction effect by friction is evaluated from the viewpoint of energy. The ratio between elastic energy and input energy is utilized. In this paper, "Response Reduction Map" based on energy for long period friction system is suggested. This map shows the range that energy response ratio is less than the ratio of the linear system. The response reduction map without complex non-linear time history calculation can easily obtain the proper parameters, such as natural period or friction force. In this study, the response reduction map by the artificial earthquake wave calculated from the design spectrum is shown.

Next, the advanced friction damper is developed by using above energy based result. The friction part of the advanced friction damper is constructed by using MR fluid. The characteristics of the friction part are evaluated.

Key Words: Friction system, Response reduction map, Seismic design, Friction damper, MR fluid

1. 緒 言

近年,兵庫県南部地震(1995)や新潟県中越地 震(2004)などをはじめとする大規模な地震が多 発しており,一般家屋もさることながら産業施 設内構造物の被害も多く報告されている.産業 施設内構造物は2次的な災害が懸念されるため ,一般家屋とは異なる耐震設計基準が定められ ている.ここ数年,産業施設内構造物の耐震設 計において,免震構造が注目されてきている. 免震構造としては,積層ゴム,転がり支承,摩 擦支承,ベアリング機構を利用したものなどが あり,系を長周期化することにより,地震荷重 の伝達を低減させている.系が長周期化すると 変位応答が増大するため,ガイドにより変位応 答を強制的に拘束するか,ダンパ等の減衰装置 を設置しなくてはならない.ダンパを設置し た場合,減衰係数を大きくすると,共振振動数 が変化することが懸念される.そこで,摩擦に よるエネルギ散逸効果を利用すれば,共振振動 数を変化させることなく応答を低減できると考 えられる.筆者らは,これまでの研究[1]-[3]

^{* 〒338-8570} さいたま市桜区下大久保255 電話:048-858-9493 FAX:048-856-2577 Email:watanabe@mech.saitama-u.ac.jp

において,摩擦のエネルギ散逸効果に注目して 応答低減効果を明らかにしてきた.ここでは, 加速度応答のみに注目していたが,本研究では, エネルギに注目して摩擦による応答低減効果を 評価する.摩擦系の応答計算は,1自由度非線 形系であるため多大な時間を要する.そこで, 摩擦系における応答低減マップを提案する. これは,線形系よりエネルギが低減される範囲 を示したものであり,複雑な非線形応答計算を せずに応答低減効果の高いパラメータを推定す ることが可能である.

次に, MR 流体を用いた摩擦ダンパを提案す る. MR 流体はビンガム性を有することから, 荷重-変位曲線が矩形となり,クーロン摩擦と 同様の扱いをすることが可能である.本研究で は、ダンパの摩擦部のみを模擬した試験装置を 作成し, MR 流体の種類や回転速度による特性 を評価し,新型摩擦ダンパの設計への基礎デー タを得る.

2. エネルギ方程式

2.1 αの定義

1自由度摩擦系の運動方程式は式(1)で表される.

 $m\ddot{x}+c(\dot{x}-\dot{y})+k(x-y)+f \operatorname{sign}(\dot{x}-\dot{y})=0$ (1) ここで, mは質量, cは減衰係数, kはばね定 数, f は摩擦力, x は質量の変位, y は基礎の 変位である.

また, sign(x)は符号関数で,以下となる.

$$\operatorname{sign}(x) = \begin{cases} -1 \ (x < 0) \\ 0 \ (x = 0) \\ 1 \ (x > 0) \end{cases}$$
(2)

次に, 質量と基礎の相対変位をz=x-yとすると, 式(1)は下記のように変形される.

$$m\ddot{z} + c\dot{z} + kz + f\,\mathrm{sign}(\dot{z}) = -m\ddot{y} \tag{3}$$

$$\begin{array}{l} z = z\zeta\omega, \quad \frac{c}{m} = 2\zeta\omega, \quad \frac{k}{m} = \omega^2 \not z \neq z \not z \not z, \\ \ddot{z} + 2\zeta\omega\dot{z} + \omega^2 z + \frac{f}{m} \mathrm{sign}(\dot{z}) = -\ddot{y} \end{array}$$
(4)

となる.

実機の摩擦系では、摩擦係数を変化させる、 あるいは調整することは困難である.しかし、 摩擦力は垂直抗力を変化させることで調整が可 能であることから、本研究では摩擦力をパラメ ータとして用いることとする.入力加速度の最 大値を $y_{max} = A$ と表し、摩擦力と慣性力の比を式 (5)のように α と定義する.

$$\alpha = \frac{f}{Am} \tag{5}$$

$$egin{pmatrix} lpha = 0 & : 線形系 \ 0 < lpha < 1 : 摩擦系 \ lpha \ge 1 & : 非しゅう動 \end{split}$$

 α の値によって3種類の系に分類することがで きる. $\alpha=0$ の場合は摩擦力がゼロであるので, 線形系である. $0 < \alpha < 1$ では摩擦部でのしゅう動 が生じる系である. $\alpha \ge 1$ ではしゅう動は生じな い. 式(5)を式(4)に代入すると次のような式と なる.

 $\ddot{z} + 2\zeta\omega\dot{z} + \omega^2 z + A\alpha sign(\dot{z}) = -\ddot{y}$ (6) 数値計算では、 α を変化させて式(6)を積分して 応答倍率を求める.

2.2 エネルギ応答倍率

エネルギのつりあいの方程式は

$$\int zz dt + \int 2\zeta \omega z^2 dt + \int \omega^2 zz dt + \int A\alpha \operatorname{sign}(z) z dt = -\int yz dt \qquad (7)$$

であり、左辺第1項は運動エネルギ、第2項は 減衰により散逸されるエネルギ、第3項は弾性 歪エネルギ、第4項は摩擦により散逸されるエ ネルギであり、右辺は入力エネルギである.左 辺第1項と第3項の和は弾性振動エネルギであ る[4].ここで、最大弾性振動エネルギを最大入 力エネルギで除した値を「エネルギ応答倍率*R_E*」 とする.

$$R_{E} = \frac{\left(\int_{0}^{\pi} \ddot{z}\dot{z}dt + \int_{0}^{\pi} \omega^{2}z\dot{z}dt\right)_{\max}}{\left(-\int_{0}^{\pi} \ddot{y}\ddot{z}dt\right)_{\max}}$$
(8)

また,振動後(時間をTとする)に系に入力さ れた全エネルギを入力レベルの2乗で除した値 を「入力エネルギ率I_F」とする.これにより,線 形系では入力レベルによる入力エネルギ率は一 定値となる.

$$I_E = \frac{\int_0^T \ddot{y} \dot{z} dt}{A^2} \tag{9}$$

3. 正弦3波応答

3.1 時刻歴応答

正弦3波とは固有周期の等しい3周期の正弦 波であり,実地震波や設計用地震波の代わりに 用いられることがある.図1は正弦3波と実地 震波の加速度応答倍率を比較したものである. 横軸は固有周期,縦軸は加速度応答倍率であり, 絶対加速度応答を入力波の絶対加速度で除した ものである.下記により算出する.

$$R_{A} = \frac{\left| \vec{x} \right|_{\max}}{\left| \vec{y} \right|_{\max}} \tag{10}$$

系の減衰比は 0.05, α=0 の線形系での応答倍率 である.実地震波は, 1964 年新潟地震における NS 方向地震波, 1968 年十勝地震における NS 方向地震波, 1995 年兵庫県南部地震における JR 鷹取駅 NS 方向地震波, 1940 年 Imperial Valley 地震 ElCentro における NS 方向地震波, 2004 年 新潟県中越地震小千谷における NS 方向地震波

(気象庁), 1952 年 Kern County 地震の Taft に おける N21E 方向地震波である.正弦 3 波は固有 周期によらず応答倍率が一定値となる.また, 応答倍率は図 2 のように正弦 3 波のほうが実地 震波より高いので,安全側になる.

図2は正弦3波応答の例として固有周期が2 秒,減衰比が0.05, αが0.3の場合の時刻歴応 答である.(a)は絶対加速度,(b)は相対変位,(c) は摩擦部において散逸されるエネルギである. (a),(b)に注目すると,入力波が3周期であるた め,3周期以降の応答が減衰していることがわ かる.また,スティックスリップの影響で絶対 加速度の各周期における最大加速度付近におい て急激な変化が生じている.相対変位は最終的 にゼロにはならず,残留変位があることがわか る.

(c)のエネルギに注目すると,弾性振動エネル

ギは時刻歴応答と同様に3周期後から減衰して いる.また,摩擦によるエネルギのほうが減衰 によるエネルギより高い値を示しているが,こ れは減衰比やαにより変動する.今回の減衰比 0.05,α=0.3 では摩擦によるエネルギのほうが 大きくなっている.入力エネルギは摩擦エネル ギ,減衰エネルギ,弾性振動エネルギの和とな っている.また,入力加速度が3波であるため, 3周期以降は一定値となっている.







(a) Time history of absolute acceleration



(b) Time history of relative displacement



3.2 エネルギ応答倍率,入力エネルギ率

図 3, 図 4, 図 5 にそれぞれ, エネルギ応答 倍率,入力エネルギ率,加速度応答倍率を示す. 加速度応答倍率は最大絶対加速度応答を入力波 の絶対加速度で除した値であり,式(10)によ り算出する.エネルギ応答倍率は固有周期によ らず,図 3 の曲線となり, α の増加につれて減 少している.入力エネルギ率は,固有周期が長 く, α が小さいほど大きな値となっている.加 速度応答倍率は固有周期によらず図 5 のような 曲線となり, α の増加につれて減少している.

3.3 応答倍率の比,入力エネルギ率の比

図 6, 図 7 にエネルギ応答倍率の比,および 入力エネルギ率の比を示す.これらの図は線形 系のエネルギ応答倍率および入力エネルギ率で 無次元化したものであり,α=0の線形系が1と なる.次式により算出した.

エネルギ応答倍率の比 $RR_E = \frac{R_E}{R_{E(\alpha=0)}}$ (11)

入力エネルギ率の比
$$RI_E = \frac{I_E}{I_{E(\alpha=0)}}$$
 (12)

図 6, 図 7 は固有周期を 0.05~5 秒, 系の減衰 比を 0.01, 0.05, 0.1 に変化させたときの値をプ ロットしたものである.固有周期,減衰比によ らず同様の曲線となっている.したがって,固 有周期,減衰比などのパラメータによらず線形 系に対する比を1つの図から推定することが可 能となる.



Fig.3 Response energy magnification





Fig.5 Response magnification



Fig.6 Ratio of response energy magnification



Fig.7 Ratio of input energy rate

4. 模擬地電波による応答低減マップ

4.1 模擬地電波作成方法

ここでは, 高圧ガス施設等耐震設計指針の応 答スペクトルに適合させた模擬地震波を用いる. 模擬地震波作成のフローチャートを図8に示す [5]. また,図9に耐震設計指針の加速度応答 スペクトルを示す[6]. 図の縦軸は式(10)により 求められる. 図中の No.1~No.4 は第1 種地盤 ~第4種地盤である.減衰比は0.05である.耐 震設計指針の応答スペクトルは2秒以上の長周 期において加速度が一定となっているが,実際 の地震波の応答スペクトルを考慮し、本研究で は速度一定として模擬地震波を作成した.長周 期における応答スペクトルの扱い方は現在検討 されているが、まだ指針とはなっていない. 図 10 に模擬地震波の一例を示す.最大加速度は 6m/s²とした. また,図11に目標スペクトルと 模擬地震波のスペクトルの比較を示す. 適合さ せる周期は0.05~20秒とした.



Fig.8 Flow chart of artificial earthquake generation



Fig.9 Design response spectrum



Fig.11 Comparison of spectrum

4.2 応答低減マップ

前節で作成した模擬地震波を用いて応答低減 マップを作成する.図12~図15にそれぞれ第 1種地盤から第4種地盤における模擬地震波を 入力した場合の応答低減マップを示す.模擬地 震波は各地盤に対して5波作成し,応答低減マ ップは5波すべてに対して「エネルギ応答倍率」,

「入力エネルギ率」および「加速度応答倍率」 が線形系より低減している場合を白色としてい る.黒色部分は線形系より大きな値となる場合 である.横軸は系の固有周期,縦軸はαである.

図 12~図 15 を比較すると,第1種地盤では 入力波の卓越周期が短いため,励起される周期 も短く,短周期での応答低減効果が高くなって いる.第2種から第4種になるにつれて入力波 の卓越周期が長くなるため,応答低減効果の高 い範囲が長周期になっている.これは,系が励 起されることにより,摩擦部におけるしゅう動 量が増加し,エネルギ散逸効果が顕著になるた めである.

αに注目すると, α が 0.35 から 0.4 付近にお いて応答低減効果の高い範囲が広いことがわか る.特に第4種地盤では固有周期が 0.05 から 5 秒において応答が低減していることがわかる. これは,摩擦により散逸されるエネルギが高く なる α の値が存在するためである.正弦 3 波の 場合には α=0.3 付近であったが,模擬地震波の 場合には 0.35~0.4 付近であることがわかる.

以上のことから、摩擦系では入力波の卓越周 期において系が励起されるため、摩擦によるエ ネルギ散逸効果が高く、応答は低減されている .また、広範囲の固有周期において応答低減効 果が高いαの値が存在することがわかった.入 力波によらず、αを0.35~0.4にすれば、入力波 の卓越周期では応答低減が期待できる.



Fig.12 Response reduction map (No.1)



Fig.13 Response reduction map (No.2)



Fig.14 Response reduction map (No.3)



Fig.15 Response reduction map (No.4)

MR流体を用いた摩擦によるダンパの提案 5.1 MRダンパ

MR 流体は、シリコーン油や合成油などの分 散剤中に粒子径 1~10µm 程度の強磁性粒子を 分散させた磁気懸濁流体である. ビンガム特性 を示し、磁場の強さを増すと降伏値が増大する. ビンガム特性とは、 せん断応力がある値に達 するまでは流動が生じないという特性をもつ. 小さいせん断力では流動が起きず、ある応力か ら初めて変形が起こる.抵抗力が速度に依存し ないため、クーロン摩擦力と同様に考えること ができ、解析の上でモデル化が容易になるとい う利点がある.また、MR 流体を用いることで、 磁界の強さを変化させることにより、見掛けの 粘度が変化する.そのため、容易に減衰力を可 変にできる.それにより、性能、信頼性、コス トの面で優れている利点がある.

そこで、図 16 のような MR 流体を用いた摩 擦系のダンパを提案する.このダンパは並進運 動をボールねじを用いて回転運動に変換し、回 転部に MR 流体を用いた摩擦部を設置するもの である.ダンパの荷重は磁場を変化させること により調整することができる.また、磁場の発 生に電磁石を用いればセミアクティブ型のダン パとして利用できる.これは、配管など、使用 温度が広範囲にわたっている場合、熱膨張緩和 のために、小変位では低荷重とし、地震などの 入力が加わった場合の大変位では高荷重を実現 することが可能である.



Fig.16 MR damper model

5.2 摩擦部簡易実験モデルによる評価

図 17 のように、摩擦ダンパの摩擦部のみを 模擬した装置を作成した.この装置はモータで ディスクを回転させ、MR 流体に磁場を与えた ときのトルクを測定するものである.これによ り、MR 流体の違いや、回転速度による減衰効 果の特性を評価する.

MR 流体は, MRF-122EG, MRF-132DG, MRF-140CGの3種類を使用し、磁場を与えたときと、 磁場を与えなかったときでトルクを測定し, 磁場による効果を調べた.図 18 は、磁場を与 えたときの値と、磁場を与えなかったときの値 の差を図にしたものである. 図から回転速度に よらずほぼ一定のトルクが得られることがわか る. MRF-140CG において, 140-1, 140-2 と, 140-3 で値に差があるが、これは、140-1、140-2 において,長時間回転を与えため,摩擦熱によ り流体の温度が変化し、特性が変化したためで ある. 今回, 目的しているのは, 地震を対象と した減衰装置であるため,長時間の作動は生じ ないので,流体の温度の変化は無視できると考 える.よって、ここでは140-3の結果を用いる. 図 18 より, MRF-122EG のとき, 2~3mNm, MRF-132DG のとき, 2~3mNm, MRF-140CG のとき、7~8mNm のほぼ一定のトルクが得ら れることがわかった. ここから回転速度によら ず,一定のトルクを得ることができることがわ かった. これにより MR 流体は, クーロン摩擦 力と同じように利用できる.





Fig.18 Torque and Rotational speed

次にこの結果を,前述の応答低減マップを用 いた解析結果に反映させる.

軸のリードを l, ボールねじの効率を n とする と, トルクと力は次式で得られる.

トルク:
$$T = \frac{nFl}{2\pi}$$
 (13)

力:
$$F = \frac{n2\pi T}{l}$$
 (14)

FI(並進エネルギ)= $2\pi T$ (回転エネルギ)と表すこ とができる.円盤にかかるトルクを T_d とし, 回転部の慣性モーメントを I とする.また,ベ アリング等の等価粘性減衰係数を C_B とすると, 力は次式で表される.

$$F = \frac{2\pi n}{l} (I\ddot{\theta} + C_B \dot{\theta} + T_d)$$
(15)

1自由度系に適用すると運動方程式は

$$m\ddot{x} + c(\dot{x} - \dot{y}) + k(x - y) + F = 0$$
(16)

であるので、x-y=zとすると、

$$n\ddot{z} + c\dot{z} + kz + F = -m\ddot{y} \tag{17}$$

のように表すことができる.式(15)を代入すると,次式のようになる.

$$m\ddot{z} + c\dot{z} + kz + \frac{2\pi n}{l} (I\ddot{\theta} + C_B \dot{\theta} + T_d) = -m\ddot{y}$$
(18)

また、
$$z = \frac{l}{2\pi} \theta$$
より

$$n\ddot{z} + c\dot{z} + kz + \frac{2\pi n}{l} (I \frac{2\pi}{l} \ddot{z} + \frac{2\pi}{l} C_{_B} \dot{z} + T_d) = -m\ddot{y}$$
(19)

変形すると.

$$(m + (\frac{2\pi}{l})^2 I)\ddot{z} + (c + (\frac{2\pi}{l})^2 nC_B)\dot{z} + kz + \frac{2\pi n}{l}T_d = -m\ddot{y}$$
(20)

ここで T_d は回転方向により正,負になるので $T_d = T_d \operatorname{sign}(\dot{z}) とすると,$

$$(m + (\frac{2\pi}{l})^2 I)\ddot{z} + (c + (\frac{2\pi}{l})^2 nC_B)\dot{z} + kz + \frac{2\pi n}{l}T_d \text{sign}(\dot{z}) = -m\ddot{y} (21)$$

 $m \gg I$ の場合, $c \gg C_B$ の場合, すなわち, ダンパ を設置する構造物に対して, ダンパが小さい場 合には, $I \cong 0, C_B \cong 0$ とすると.

$$m\ddot{z} + c\dot{z} + kz + \frac{2\pi n}{l}T_d \operatorname{sign}(\dot{z}) = -m\ddot{y}$$
(22)

$$\Xi \equiv \overline{C}, \quad \frac{c}{m} = 2\zeta\omega, \quad \frac{k}{m} = \omega^2 \not\geq \overline{J} \not\equiv \not\downarrow,$$
$$\ddot{z} + 2\zeta\omega\dot{z} + \omega^2 z + \frac{2\pi n}{ml}T_d \operatorname{sign}(\dot{z}) = -\ddot{y}$$
(23)

最大入力加速度をAとすると、 $\alpha = \frac{2\pi nT_d}{Aml}$

 $\ddot{z} + 2\zeta\omega\dot{z} + \omega^2 z + A\alpha \text{sign}(\dot{z}) = -\ddot{y}$ (24)

これは式(6)と同じになる.これにより,リード, ボールねじの効率,トルクの測定値から,α が決まり,応答低減マップから,この減衰機の 減衰効果を簡単に推定することができる.また, 逆に応答低減マップから,αを決定し,そのα に必要なリードや,トルクの強さを選ぶこと ができる.

6. 結 言

本研究では、最大弾性振動エネルギを最大入 カエネルギで除した「エネルギ応答倍率」を用い て、「エネルギ応答低減効果」を評価した.また、 系に入力された全エネルギを入力レベルの2乗 で除した「入力エネルギ率」を用いて「入力エ ネルギ低減効果」を評価した. さらに, エネル ギ応答倍率, 入力エネルギ率および加速度応答 倍率が線形系より低減する範囲を示す,「応答 低減マップ」を提案した. まず, 正弦 3 波によ り, エネルギ応答の基本的な特性を把握した. 次に, 高圧ガス保安協会の耐震設計指針におけ る応答倍率から逆算して求めた模擬地震波を用 いて, 応答低減マップを示した. これにより, 複雑な非線形応答計算をせずに応答低減効果の 高いパラメータを推定することが可能となり, 特に α が 0.35~0.4 が有効であることがわかっ た. ことから, エネルギを考慮した摩擦系の耐 震設計を行なう上での指針を示すことができた.

次に, MR 流体を用いた新しい摩擦ダンパを 提案した.磁場をかけた MR 流体中で円盤を回 転させる簡易モデルを作成した.そして,トル クを測定し, MR 流体の特性を明らかにした. 本研究の条件では,回転速度によらず,一定の トルクが得られることを確認した.これにより, クーロン摩擦モデルを適用できることを示した. たまた,摩擦ダンパの設計に関する基礎データ を得ることができた.

参考文献

- [1] 渡邉鉄也,三森友彦,鈴木浩平,清水信行,小川信行,箕輪親宏:摩擦サポートを有するプラント配管系の振動実験日本機械学会論文集C編,58
 巻,552号,pp.17-23,(1992).
- [2] 渡邉鉄也,鈴木浩平,摩擦系応答スペクトルを 用いた配管系の等価減衰比推定法,日本機械学会 論文集 C 編, 66 巻, 642 号, pp.87-92 (2000).
- [3] 渡邉鉄也, 鞆田顕章, 田中基八郎, 長周期摩擦
 系における応答低減マップ, 日本機械学会論文集
 C編, 72巻, 722号 pp.151-156 (2006).
- [4] 秋山 宏, エネルギの釣合に基づく建築物の耐震 設計, 技報堂出版, (1999).
- [5] 日本機械学会,振動工学におけるコンピュータア ナリシス, (1990).
- [6] 高圧ガス保安協会,高圧ガス設備等耐震設計指 針,(1997).